



گره کارخانجات نشین اردکان

The Biggest Float Line in The Middle East

بزرگترین خط تولید شیشه فلوت، بلوک سبک اتوکلاو شده، ملات خشک
آجر ماسه آهکی و فرآوری مواد معدنی در خاورمیانه



اردکان هیلکس

بلوک سبک اتوکلاو شده و ملات خشک اردکان

خط ویژه: ۰۲۱-۲۴۱۳

www.ardakanglass.com



معرفی:

گروه کارخانجات شیشه فلوت اردکان با هدف ایجاد کارخانجات اکتشاف و استخراج مواد معدنی، تولید و فرآوری مواد اولیه شیشه، تولید انواع شیشه از ضخامت ۲ الی ۱۹ میلی‌متر و ایجاد کارگاه‌های تولیدی صنایع جانبی شیشه در زمینی به مساحت ۱۰۰ هکتار در اردکان بزد تأسیس و عملیات ساختمانی اولین خط تولید این شرکت با ظرفیت ۹۰۰ تن در روز در سال ۱۳۸۷ برای تولید انواع شیشه های فلوت ساده شفاف، رنگی، رفلکس، آئینه، لمینیت، دو جداره و نشکن آغاز و طی نیمه دوم سال ۱۳۹۰ تکمیل و به بهره برداری رسید.

کارخانجات شیشه فلوت اردکان با بهره گیری از نیرو و تخصص ۱۴۰۰ نفر کارکنان جوان و توانا، مالکیت بر معادن بسیار عظیم و مرغوب مواد اولیه شیشه و داشتن بزرگ ترین کوره تولید شیشه در خاورمیانه یکی از کامل ترین مجموعه های تولید کننده شیشه تخت در غرب آسیا می باشد. این مجموعه بزرگ به شش کارخانه مستقل تقسیم شده است که هر یک بصورت حلقه ای تکمیلی از زنجیره تولید با هم ارتباط دارند.

این شش کارخانه بشرح ذیل می باشند:

- کارخانه استخراج و فرآوری مواد اولیه
- کارخانه تولید شیشه فلوت به ظرفیت ۹۰۰ تن در روز
- کارخانجات صنایع جانبی شیشه شامل آینه، ساتینا، سکوریت تخت و خم، لمینت، ضد گلوله، دو جداره، اسپندرال و دکورال
- کارخانه تولید بلوک سبک اتوکلاو شده
- کارخانه ملات های خشک و انواع چسب ساختمانی
- کارخانه ماسه آهکی

کارخانه استخراج و فرآوری مواد معدنی:

کارخانه استخراج و فرآوری مواد معدنی اردکان، یکی از کارخانه های زیر مجموعه گروه کارخانجات شیشه اردکان می باشد که در زمینی به مساحت ۲۵ هکتار و زیر بنای ۲۵۰۰۰ متر مربع به عنوان بزرگترین واحد فرآوری مواد معدنی در غرب آسیا شناخته می شود و موفق به کسب گواهینامه های داخلی و بین المللی گوناگون شده است، از جمله:

- استاندارد ملی ایران
- استاندارد سیستم مدیریت کیفیت 2008 : EN ISO 9001
- استاندارد سیستم رسیدگی به شکایات مشتریان در سازمان 2004 : ISO 10002
- استاندارد سیستم پایش و اندازه گیری رضایت مشتریان 2010 : ISO 10004/TS



ظرفیت تولید:

- تولید سیلیس با دانه بندی مورد نیاز مشتری با ظرفیت ۲۰۰۰ تن در روز با استفاده از روش های نوین جداسازی متکی بر تکنولوژی روز دنیا
- خردایش، شستشو و فرآوری سیلیس مخصوص صنایع شیشه، بلور، کاشی و سرامیک، لعاب، چینی بهداشتی، بلوک سبک، صنایع شوینده، بتن، صنعت سیمان، پشم شیشه، سند بلاست، ذوب فولاد و ریخته گری و سایر صنایع وابسته به صورت دانه بندی شده، همگن و دارای حداقل نرمه بر اساس پیشرفته ترین تکنولوژی روز دنیا و مطابق با نیاز مشتری.
- تولید پودر دانه بندی شده آهک و دولومیت به روش خشک با ظرفیت ۴۰۰ تن در روز
- تولید پودر دانه بندی شده فلدسپات به روش تر با ظرفیت ۱۰۰۰۰ تن در ماه

مواد اولیه:

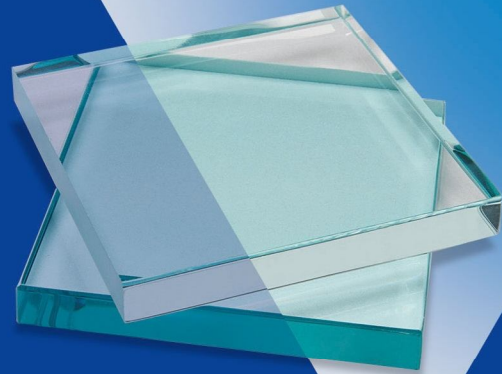
مواد اولیه مصرفی کارخانه شامل سیلیس، فلدسپات، آهک و دولومیت می باشد که از معادن تحت مالکیت گروه کارخانجات شیشه اردکان تامین می گردد. این مجموعه با دارا بودن معادن عظیم سیلیس با خلوص بیش از ۹۸ درصد از جمله معدود کارخانجاتی است که امکان تولید سیلیس مرغوب و با خلوص مناسب مخصوص تولید صنایع مختلف از جمله تولید بلور را دارا می باشد. سایر معادن کارخانه نیز از مواد معدنی دارای کیفیت و عیار ممتاز بهره مند می باشند.

نام	محصول سایز قابل تولید	آنالیز شیمیایی	میزان تولید روزانه (تن)
سیلیس گرید ۱	۱۰۰ تا ۷۰۰ میکرون ۱۰۰ تا ۳۰۰ میکرون	SiO ₂ : 98.8 Fe ₂ O ₃ : 0.03	۲۰۰۰
سیلیس گرید ۲	۱۰۰ تا ۷۰۰ میکرون ۱۰۰ تا ۳۰۰ میکرون	SiO ₂ : 98.0 Fe ₂ O ₃ : 0.06	۲۰۰۰
سیلیس گرید ۳	۰ تا ۱۰۰ میکرون	SiO ₂ : 95/8 Fe ₂ O ₃ : 0.03	۲۰۰۰
آهک خام	۱۰۰ تا ۲۲۰۰ میکرون ۰ تا ۱۰۰ میکرون	CaO : 54.5 Fe ₂ O ₃ : 0.08	۱۵۰
دولومیت	۱۰۰ تا ۲۲۰۰ میکرون ۰ تا ۱۰۰ میکرون	MgO : 21 Fe ₂ O ₃ : 0.03	۱۵۰
فلدسپات	۱۰۰ تا ۵۰۰ میکرون	SiO ₂ : 70.8 Fe ₂ O ₃ : 0.3 Na ₂ O : 8 K ₂ O : 0.3 Al ₂ O ₃ : 15.5	۴۰۰

شیشه فلوت

گروه کارخانجات شیشه اردکان با بهره گیری از آخرین تکنولوژی و ماشین آلات روز دنیا به شکل کاملاً مکانیزه و رباتیک و با اعمال کنترل دقیق بر روی کیفیت مواد اولیه و شیشه های تولیدی خود، امکان تولید محصولاتی با کلاس A و قابل استفاده برای صنایع خودروسازی، آینه سازی و نیز شیشه ساختمانی مرغوب بر پایه استاندارد آل ژاپن را فراهم نموده است و اکنون با دارا بودن بزرگترین کوره تولید شیشه در خاورمیانه و ارائه سبد کاملی از انواع محصولات شیشه تخت، کاملترین مجتمع تولیدی شیشه در غرب آسیا می باشد.

شیشه های تولیدی این مجموعه به علت توزیع متناسب تنش های فشاری و کششی در سطح شیشه برش آن بسیار عالیست و همچنین عبور نور شیشه سوپر کلیر اردکان ۹۰/۸۰٪ می باشد این در حالیست که عبور نور شیشه معمولی ۸۹٪ است و این موضوع بیانگر شفافیت بالای شیشه اردکان است.



خط تولید	حدّاکثر ابعاد (mm)	حدّاقل ابعاد (mm)	ضخامت (mm)
شیشه فلوت	۴۸۸۰×۷۲۰۰	طبق درخواست مشتری	۱۹-۲/۲

آینه

گروه کارخانجات شیشه اردکان دارای تکنولوژی مدرن در تولید آینه است. مواد شیمیایی مصرفی آن از بهترین کیفیت و برندهای دنیا تامین و همچنین نظارت و کنترل کیفیت بسیار دقیق روی آن انجام می گیرد. آینه تولیدی این مجموعه در زمره بهترین آینه های تولید شده در منطقه قرار دارد.

خط تولید	حدّاکثر ابعاد (mm)	حدّاقل ابعاد (mm)	ضخامت (mm)
آینه نقره ای	۳۶۶۰×۲۲۴۰	بدون محدودیت	۲-۸



شیشه ساتینا

بهترین نوع شیشه مات، شیشه ساتینا است که نسبت به دو نوع شیشه سندبلاست و مشجر جدیدتر می باشد و از آن به عنوان شیشه ای مدرن یاد می شود. در فرآیند تولید شیشه ساتینا، اسید هیدرو فلوریک با ترکیبی از مواد دیگر روی سطح شیشه ریخته شده و به واسطه خورده شدن سطح شیشه توسط اسید (acid etching)، حالت مات به خود می گیرد. از ویژگی های مهم این شیشه می توان به سطح مات یکنواخت و متالیک بودن آن اشاره کرد، همچنین فرآیند مقاوم سازی این شیشه در کوره سکوریت به راحتی امکان پذیر است.



خط تولید	حداکثر ابعاد (mm)	حداقل ابعاد (mm)	ضخامت (mm)
شیشه ساتینا	۳۶۶۰×۲۲۴۰	بدون محدودیت	۴-۱۲



شیشه سکوریت

شیشه سکوریت دارای مقاومت مکانیکی بسیار بالایی می باشد، یعنی در اثر ضربه های معمولی به راحتی شکسته نمی شود. استحکام خمشی آن ۴ تا ۵ برابر و مقاومت فشاری آن ۵ تا ۸ برابر بیشتر از شیشه معمولی می باشد. شیشه های سکوریت با پایداری حرارتی بالا، مقاومت خوبی در برابر شوک های حرارتی دارند، به طوری که در شرایط تغییر دمای ۲۵۰ تا ۳۲۰ درجه سانتیگراد می توانند بدون تغییر باقی بمانند.



خط تولید	حداکثر ابعاد (mm)	حداقل ابعاد (mm)	ضخامت (mm)
سکوریت	۴۲۰۰×۳۲۱۰	۵۰۰×۴۰۰	۵
سکوریت	۶۰۰۰×۳۲۱۰	۵۰۰×۴۰۰	۶-۱۹
سکوریت خم	۴۲۰۰×۳۲۱۰	۶۰۰×۴۰۰	۵-۱۹

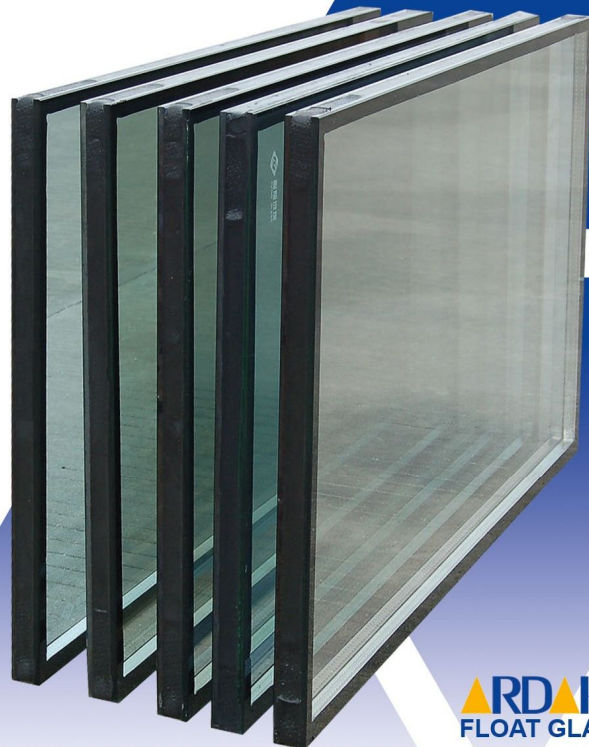
شیشه لمینت

شیشه لمینت از دو یا بیش از دو لایه شیشه تشکیل شده که پیوند میان آن‌ها توسط یک یا چندین لایه ی رزین یا غشای PVB ایجاد شده است. از ویژگی‌های آن می‌توان دوام و مقاومت در برابر ضربه، عدم ریزش ناگهانی و پرتاب شدن تکه‌های شیشه به اطراف بعد از شکستن، ایجاد مانع در برابر سرقت، مقاومت در برابر گلوله و موج انفجار (با افزایش لایه‌ها و یا شیشه‌ها) را بیان کرد. همچنین قابلیت کاهش قابل توجهی از سر و صدا و جلوگیری عبور بیش از ۹۰٪ از اشعه مضر فرابنفش (UV) نور خورشید و نیز امکان تولید محصولاتی با رنگ‌های متنوع، باعث استفاده روزافزون از آن در صنایع ساختمانی شده است.

خط تولید	حداکثر ابعاد (mm)	حداقل ابعاد (mm)	ضخامت (mm)
شیشه لمینت	۶۰۰۰×۳۲۱۰	۳۰۰×۲۰۰	۴-۵۵ (با حداکثر وزن ۱۲۰۰ kg)

شیشه دوجداره

شیشه دوجداره یا سه جداره ابزاری مناسب و کارا برای حفظ ارتباط بصری و قطع ارتباط حرارتی و صوتی بین محیط داخلی و خارجی می‌باشد. این شیشه‌ها از دو یا چند لایه موازی با فاصله یکسان تشکیل شده‌اند و بسته به کاربرد و محل نصب آن‌ها، فضای بین لایه‌ها را با گاز آرگون، کریپتون یا SF₆ پر می‌شود. ضریب هدایت گرمایی (Ug) در شیشه ۴ میل ساده حدود ۵/۸ می‌باشد. این ضریب با استفاده از دوجداره کردن شیشه با گاز آرگون و همچنین استفاده از شیشه‌های لمینت در ساختار دوجداره علاوه بر کاهش عبور تشعشعات مضر خورشیدی باعث کاهش انتقال حرارت می‌گردد.



مقایسه ویژگی های شیشه دو جداره و سه جداره در جدول زیر آورده شده است.

هدایت گرمایی Ug (طبق EN673)	عبور UV	بازتاب نور	درصد عبور نور	گاز پرکننده	شیشه ۳	شیشه ۲	شیشه ۱
۲٫۹	% ۵۳	% ۱۵	% ۸۲	هوا		شیشه فلوت ۴ mm	شیشه فلوت ۴ mm
۲٫۷	% ۵۳	% ۱۵	% ۸۲	آرگون		شیشه فلوت ۴ mm	شیشه فلوت ۴ mm
۲٫۷	% ۵۲	% ۱۵	% ۸۱	آرگون		شیشه فلوت ۶ mm	شیشه فلوت ۶ mm
۱٫۸	% ۰٫۹۲	% ۱۹	% ۷۱	آرگون	شیشه فلوت ۴ mm	شیشه فلوت ۴ mm	لمینت ۴ mm و ۴ mm با ضخامت لایه ۰٫۷۶ PVB mm
۱٫۷	% ۰٫۷۸	% ۱۷	% ۶۸	آرگون	شیشه فلوت ۴ mm	شیشه فلوت ۴ mm	لمینت ۸ mm و ۸ mm با ضخامت لایه ۰٫۷۶ PVB mm

اسپیسر بین شیشه ها ۱۲ میلیمتر در نظر گرفته شده است.

خط تولید شیشه دوجداره

حداکثر ابعاد (mm) ۶۰۰۰×۳۲۱۰

حداقل ابعاد (mm) ۳۰۰×۲۰۰

ضخامت (mm) بدون محدودیت

06 ARD KAN
FLOAT GLASS CO.

شیشه اسپندرال

شیشه های رنگی هستند که از رنگ های
سرامیکی برای رنگ آمیزی یک سمت آن ها
استفاده می شود. امروزه این شیشه ها به علت
بالا بودن تنوع رنگی، در دکوراسیون و طراحی
داخلی منازل مسکونی و یا محیط کاری موارد
کاربرد بسیاری دارند.

بعلت استفاده از رنگ های سرامیکی و پخته
شدن رنگ در دمای بیش از ۶۰۰ درجه سانتی
گراد این رنگ ها دارای مقاومت بسیار بالایی در
برابر عوامل محیطی مانند خراش برداشتن رنگ و
یا رنگ پریدگی در اثر نور UV خورشید
دارند. ضمناً این شیشه ها قابلیت انجام پروسس
(برش، سوراخکاری، دیاموند و ...) را داشته و
می توان پس از انجام این فعالیت ها آنها را
سکوریت کرد.

خط تولید	حداکثر ابعاد (mm)	حداقل ابعاد (mm)	ضخامت (mm)
شیشه رنگی	۲۴۴۰×۳۶۶۰	۵۰۰×۴۰۰	۵-۱۹

شیشه دکورال



هر طرح و نقشی توانایی چاپ روی شیشه را دارد
و این سبب می شود که دست طراحان را برای
ایجاد انواع طرح های هارمونیک و مناسب با
محیط مورد استفاده باز بگذارد.

خط تولید	حداکثر ابعاد (mm)	حداقل ابعاد (mm)	ضخامت (mm)
دکورال	۲۴۰۰×۱۸۰۰	بدون محدودیت (به جز ۳D)	۴-۱۹



اردکان هبلکس

بلوک سبک اتوکلاو شده و ملات خشک اردکان



کارخانه اردکان هبلکس:

کارخانه بلوک سبک اردکان یکی از زیر مجموعه های گروه کارخانجات شیشه اردکان می باشد که به منظور حفظ محیط زیست و تولید محصولی سبز و جایگزین آجر سفالی معمولی احداث و به بهره برداری رسیده است. ظرفیت این کارخانه تولید روزانه ۲۰۰۰ متر مکعب انواع بلوک سبک (هبلکس) به منظور استفاده در ساختمان سازی و برج سازی می باشد.

مشخصات کاربردی بلوک سبک اردکان هبلکس:

تعداد بلوک موجود در هر متر مکعب	تعداد بلوک موجود در هر پالت	ظرفیت هر پالت (متر مربع)	ظرفیت هر پالت (متر مکعب)	متراژ هر بلوک (متر مکعب)	ابعاد بلوک (cm)	کد محصول
۸۳/۳۳	۱۸۰	۲۷	۲/۱۶	۰/۰۱۲	۸×۲۵×۶۰	۱
۶۶/۶	۱۴۴	۲۱/۶	۲/۱۶	۰/۰۱۵	۱۰×۲۵×۶۰	۲
۵۵/۵۵	۱۲۰	۱۸	۲/۱۶	۰/۰۱۸	۱۲×۲۵×۶۰	۳
۴۴/۴	۹۶	۱۴/۴	۲/۱۶	۰/۰۲۲۵	۱۵×۲۵×۶۰	۴
۳۳/۳۳	۷۲	۱۰/۸	۲/۱۶	۰/۰۳	۲۰×۲۵×۶۰	۵
۲۶/۷	۵۷	۸/۵۵	۲/۱۶	۰/۰۳۷۵	۲۵×۲۵×۶۰	۶
۲۲/۳	۴۸	۷/۲	۲/۱۶	۰/۰۴۵	۳۰×۲۵×۶۰	۷
۴۱/۶۶	۱۲۰	۱۴/۵	۲/۸۸	۰/۰۲۴	۲۰×۲۰×۶۰	۸
۵۵/۶	۱۶۸	۲۰/۲۰	۳/۰۲	۰/۰۱۸	۱۵×۲۰×۶۰	۹
۸۳/۳	۲۴۰	۳۶	۲/۸۸	۰/۰۱۲	۱۰×۲۰×۶۰	۱۰

مشخصات فنی بلوک سبک اردکان هبلکس

پارامتر	مقدار
450-550 Kg/m3	دانشیته
2.8-3.5 N/mm2	مقاومت فشاری
0.6-0.75 N/mm2	مدول گسیختگی
1.4-1.8 KN/mm2	مدول ارتجاعی
0.09-0.11 W/mk	هدایت حرارتی
50-65%	جذب آب
400-600 mg/lit	مقاومت در برابر سولفات
0.01- 0.013 %	جمع شدگی ناشی از خشک شدن
3 mm ±	تلازاتس ابعاد



پنل مسلح:

از دیگر محصولات تولیدی این کارخانه پنل مسلح می باشد که با توجه به سیستم سبک سازی ساختمان می تواند بین ۲۰ تا ۳۰ درصد نیروی ارتعاش زلزله را در مقایسه با ساختمان های سنتی بیشتر تحمل نماید. انواع مصالح نازک کاری در فضای داخلی از جمله سفیدکاری با گچ به آسانی روی سطوح دیواره و سقف امکان پذیر است. از طرف بیرونی بر روی سطوح دیوار نیز انواع نماها از قبیل آجر، سنگ، سرامیک و سیمان کاری با آستر و رویه قابل اجرا می باشد.

کارخانه ملات خشک و انواع چسب ساختمانی:

کارخانه ملات خشک اردکان در زمینی به مساحت ۴۰۰۰ متر مربع با ظرفیت روزانه ۵۷۰ تن تولید انواع ملات خشک ساختمانی در ۲۰ نوع مختلف محصول در زیر مجموعه گروه کارخانجات شیشه اردکان و در مجاورت کارخانه بلوک سبک اردکان احداث گردیده است. این کارخانه قابلیت تولید انواع تمامی ملات های رایج در صنعت ساختمان سازی و صنعتی را با ظرفیت ۳۰ تن در ساعت داشته و کلیه ماشین آلات موجود در این طرح فول اتوماتیک و بدون نیاز به دخالت نیروی انسانی بوده و بر اساس استاندارد روز اروپا و دنیا طراحی شده است.

محصولات تولیدی کارخانه اردکان

۱ چسب بلوک سبک:

چسب بلوک سبک بر پایه سیمان و مواد معدنی طراحی شده است و جهت اتصال و چیدمان دیوارهای AAC مورد استفاده قرار می گیرد.



۲ چسب کاشی و سرامیک:

این نوع چسب برای نصب کاشی و سرامیک کف و دیوار بر روی دیوارهای قدیمی و تراز شده به وسیله سیمانکاری، گچ، کاشی و قدیمی، سنگ قدیمی، طراحی و تولید گردیده است.



۳ پودر بندکشی:

پودر بندکشی برای استفاده بین انواع کاشی، سرامیک، موزاییک و آجرنما طراحی و تولید شده است. این محصول در دو نوع ۱-۴ میلی متر و ۱۰-۵ میلی متر تولید می شود که با توجه به ضخامت بندها می توان از آن استفاده نمود.



۴ چسب آجرنما:

چسب آجر نما برای نصب انواع آجرنمای نسوز و سفالی بر روی دیوارهای قدیمی و تراز شده بوسیله سیمانکاری، گچ، آجرنمای قدیمی، بلوک های AAC طراحی و تولید گردیده است.



۹

ملات ضد حریق:

پوشش های ضد حریق بر پایه مواد معدنی برای محافظت سازه فلزی ساختمان در برابر آتش طراحی و تولید شده است. این ملات به صورت مستقیم بر روی سازه فولادی ساختمان اعمال می شود و باعث عدم انتقال دما به سازه فولادی و در نتیجه افزایش تحمل بارگذاری آن می گردد و از ورود آسیب های جدی و یا از بین رفتن سازه و در نتیجه کل مشکلات ناشی از آن در هنگام آتش سوزی جلوگیری نموده و مهمتر از آن فرصت بیشتری برای عملیات گریز-نجات فراهم می سازد.

۱۰

گروت صنعتی:

گروت صنعتی در زیر صفحه ستون ها، آنکر بلت ها، نصب ریل ماشین آلات، برینگ پل ها، بلت ها، ریل ها استفاده می شود.

۱۱

ملات بنایی:

ملات بنایی تولید شده قابلیت استفاده به صورت ملات بنایی برای دیوار چینی با آجر سفال و یا دوغابی جهت چسباندن روش سنتی کاشی و سرامیک و سنگ می باشد.

محصولات تولیدی این کارخانه در پاکت های ۲۵، ۲۰ و بیگ های ۱۰۰۰ کیلوگرمی به بازار عرضه می شود. علاوه بر بسته بندی ملات خشک در پاکت ها با سایز های مختلف، کارخانه ملات خشک اردکان قادر به تامین ملات به صورت فله و داخل بونکرهای مخصوص برای پروژه های بزرگ می باشد.

۵

ملات اندود آستر:

ملات اندود آستر جهت زیرسازی نمای داخلی و خارجی ساختمان، بر روی کلیه سطوح از جنس و سطوح زیرسازی شده به عنوان پوشش اولیه برای AAC تری دی پنل، آجر، سفال، بلوک سیمانی، بلوک سبک اتوکلاو شده به کار برده می شود.

۶

ملات عایق رطوبت:

این نوع ملات به عنوان پوشش استخرهای ذخیره آب و پساب و محیط های مرطوب مانند زیر زمین ساختمان ها به کار برده می شود. این ملات قابلیت اجرا بر روی سطوح آجری، بتنی، سنگی، سیمانی، بلوک AAC را دارد و پیوند قوی با سطح زیرکار ایجاد می کند.

۷

ملات عایق حرارت:

ملات عایق حرارت به عنوان پوشش داخلی و خارجی ساختمان (دیوارهای داخلی و خارجی، کف، سقف، اطراف شومینه، بدنه دودکش) به کار برده می شود.

۸

ملات خود تراز شونده:

این نوع ملات برای هم سطح کردن سطوح افقی در ضخامت های پایین (۱ تا ۱۰ میلیمتر تراز کردن با ماله تا ۶۰ میلیمتر برای تراز کردن کفپوش که با ماشین اعمال می شود) به کار می رود. این ملات با داشتن یکنواختی، مقاومت فشاری و چسبندگی مناسب به سطح بتن، برای اجرای عملیات کف سازی در سطوح مختلف استفاده می گردد.





آجر ماسه آهکی

کارخانه آجر ماسه آهکی اردکان

کارخانه آجر ماسه آهکی یکی از زیر مجموعه های گروه شیشه اردکان است که در زمینی به مساحت ۱۵ هکتار ایجاد شده است که بخشی از آن به صورت سالن سرپوشیده و خط تولید بوده و مابقی آن به انبارش محصول تولیدی اختصاص یافته است. ظرفیت تولید این کارخانه روزانه ۳۰۰ تن می باشد. تولیدات این کارخانه در رنج ابعادی مختلف، با توجه به نیاز بازار ایران قابل تغییر و سازگار می باشد.

آجر ماسه آهکی با عمل آوری مخلوط سیلیس و آهک به همراه بخار تحت فشار در دمای ۱۵۰ الی ۲۰۰ درجه سانتیگراد تولید می گردد و به دلیل مزایای متعدد این محصول جایگزین خوبی برای مصالح سنتی مانند آجر های سنتی می باشد.

مزایای آجر ماسه آهکی

۱. هدایت حرارتی پایین
۲. مقاومت فشاری بالا
۳. صرفه اقتصادی
۴. پایداری و دوام بالا
۵. زیبایی
۶. مصرف در محل مرطوب
۷. قابلیت استفاده در نما

جدول مشخصات فنی

240 kg/cm ²	مقاومت فشاری
15%	درصد جذب آب
1.74gr/cm ³	وزن مخصوص آجر ماسه آهکی
gr/cm ³ 1.64	وزن مخصوص آجر سفالی
w/mk 1.4	اتلاف حرارتی
db 48	ضریب انتقال صوتی
>2	درصد کاهش وزن در اثر یخ زدگی

مشخصات کاربردی

تعداد آجر مورد نیاز برای یک متر مربع دیوار	شرایط بند		ابعاد (mm)
	ضخامت دیوار (cm)	بند (cm)	
۳۵	۲۰	۱۰	افقی قائم
۳۱۸	۱۸۲	۹۱	۰
۲۲۷	۱۵۲	۷۶	۱
۲۱۰	۱۴۰	۷۰	۱/۵
۱۹۵	۱۳۰	۶۵	۲
۱۵۹	۹۱	۴۶	۰
۱۲۴	۸۳	۴۲	۱
۱۱۹	۷۹	۴۰	۱/۵
۱۱۴	۷۵	۳۸	۲
-	-	۹۱	۰
-	-	۷۶	۱
۵۰	۳۰	۱۵	۱



دفتر مرکزی: تهران، خیابان پاسداران، روبروی برج سفید
 انتهای بوستان ششم، پلاک ۶۴
خط ویژه: ۰۲۱-۲۴۱۳
کارخانه: یزد، اردکان، کیلومتر ۹ بزرگراه ریاست جمهوری
تلفن: ۰۳۵-۳۱۰۵



www.ardakanglass.com
www.ardakanaac.com